



دستگاه

اکسیژن ساز کانتینری



مراحل

تولید اکسیژن

- ♦ تولید هوای فشرده توسط کمپرسور
- ♦ جذب رطوبت و گرد و غبار
- ♦ جذب گاز
- ♦ دفع گاز
- ♦ حذف باکتری ها و ذرات آلاینده
- ♦ ذخیره سازی محصول

مزایا

دستگاه اکسیژن ساز کانتینری به روش PSA

- ♦ مقرون به صرفه و بازدهی بالای عملیات
- ♦ سهولت در عملیات و بهره‌برداری سیستم
- ♦ ایمنی و ضریب اطمینان بالا
- ♦ خلوص دقیق
- ♦ سهولت در جابجایی و انتقال دستگاه به مکان دلخواه

واحد فروش:

تلفن: ۲۷۵۸۲۴۴۴ (۰۲۱)
 دورنگار: ۲۷۵۸۲۴۴۴ (۰۲۱)
 Sales@mapnabe.com

کارخانه:

تلفن: ۳۶۱۷۳۰۰۰ (۰۲۶)
 دورنگار: ۳۶۱۷۳۴۳۵ (۰۲۶)
 کیلومتر ۱۲ اتوبان کرج-قزوین، بلوار کاوش

معرفی

دستگاه اکسیژن ساز کانتینری دارای یکی از به روزترین تکنولوژی‌های دنیا جهت تولید اکسیژن برای مصارف **صنعتی و درمانی** است. روش تولید اکسیژن در این دستگاه، جداسازی یک گاز مشخص از مخلوط چندین گاز می‌باشد، جداسازی تحت فشار و براساس مشخصات مولکولی و تفاوت در میزان جذب بر روی جاذب، با تکنولوژی PSA (Pressure Swing Adsorption) انجام می‌شود.

پکیج‌های تولید اکسیژن به روش PSA برای تولید محصول خلوص بالا با استفاده از هوای فشرده مورد استفاده قرار می‌گیرند.

در این فناوری مولکول‌های هوا به وسیله جاذب‌های متخلخل سطحی جداسازی می‌شوند. پس از اشباع شدن سطح جاذب، فرایند احیاء از طریق کاهش فشار انجام می‌شود.

مشخصات

فنی دستگاه

ظرفیت	400 NL/Min	600 NL/Min
درصد خلوص اکسیژن	93% ± 3%	93% ± 3%
فیلتراسیون	Water Trap/ Filters /Dryer / Antibacterial ضد باکتری/خشک کن/فیلتر ها/تله آبگیر	Water Trap/ Filters /Dryer / Antibacterial ضد باکتری/خشک کن/فیلتر ها/تله آبگیر
روش تولید	Pressure Swing Adsorption(PSA) جداسازی جذبی ، سطحی	Pressure Swing Adsorption(PSA) جداسازی جذبی ، سطحی
ظرفیت کمپرسور	7.8 m ³ /min	11.2 m ³ /min
ماده جاذب	Zeolite 500X	Zeolite 500X
مشخصات الکتریکی	3Phase Electricity - 55kw - 125A	3Phase Electricity - 75kw - 125A
وزن پکیج	~11,000 kg	~14,000 kg

مشخصات

مواد مصرفی BOM (600 NL/Min)

نام تجهیز	مشخصات
Container	20 ft
Electro Motor	75 KW
Electro Motor	2.2KW
Compressor	11.2 bar
Air End	EVO-15
Dryer	ACT 210
Pre Filter	FTM 160
Micro Filter	FTX 160
Carbon Filter	FTZ 160
Water Trap	FTC 160
Antibacterial Filter	SPF 070 (0730 VSF)
O2 Analyzer	EX-092
Instruments	PT & PI
Compressor Electrical Board	Q1
Compressor Valve	RH100 / G50 / VTFT37
HMI	DOP-107CV
Zeolite	JLOX 500
Safety Valve	1" & 1/2"
Solenoid Valve	VUVG-L14-T32C-MT-G181-P3
Pneumatic valve (On Off)	20006 & 20007 & 20008
Air Receiver	Capacity 2000 Lit
O2 Receiver	Capacity 2000 Lit
Generator Left Tower	Flow rate 708 Nm3/hr
Generator Right Tower	Flow rate 708 Nm3/hr

ابعاد

خارجی پکیج (کانتینر 20 ft)

L x H x W	20 ft x 9.50 ft x 7.8 ft
L x H x W	6.1m x 2.9m x 2.4m

